# 特集

**Vol.4 Breast Imaging** 

Women's Imaging

2009

10010101

企画協力: 遠藤登喜子 国立病院機構 名古屋医療センター 臨床研究センター高度診断研究部長

IT技術の進歩により、マンモグラフィの分野でも急速にデジタル化が普及してきている。 昨2008年末時点では、日本医学放射線学会の仕様基準を満たしたマンモグラフィ装置の うち、デジタル装置 (DMG) は約70%、2009年2月 NPO 法人マンモグラフィ検診精度管 理中央委員会の施設画像評価を DMG で取得した施設数は 838 で、アンケートに回答した 488施設の14%では完全にモニタ診断に移行、18%でモニタ診断とフィルム診断が混在 する状況であった。診療報酬の電子画像管理加算もあり、モニタ診断への移行が加速し ており、本特集ではマンモグラフィ診断を進歩させうる DMG をめざし、その特性と現状を 多方向から検討した。 (遠藤登喜子)

### **Vol.4 Breast Imaging**

#### I DMGの特性を究める

# Women's Imaging 2009

1. DMGの基本を理解する 1)総 説 デジタルマンモグラフィの基本と

システム構成, および種類

篠原 節 齐 岐阜医療科学大学保健科学部放射線技術学科

マンモグラフィ上で観察できる所見は、 腫瘤性病変と微小石灰化に大きく分類さ れる。表1に、乳腺組織の密度と20keV における線減弱係数 (cm<sup>-1</sup>) を示す<sup>1)</sup>。こ のようにマンモグラフィは、腫瘤性病変と 正常組織のわずかな線減弱係数の差を描 出する必要がある。そこで、マンモグラフィ では、良好な被写体コントラストを得るた めに低電圧撮影が選択されている。また. 受光系は、他のX線画像と比較して、被 写体透過後のX線を高感度に記録できる システムが必須である。

一方、微小石灰化像は、マンモグラフィ 上で直径50~200µm程度の淡い病変と して描出され<sup>2</sup>、形状や正確な数を把握す る場合には、拡大鏡などを用いて診断され ている。このため、大多数の施設でマンモ グラフィは、淡く微小な微小石灰化像を 診断するために、高濃度分解能、高空間 分解能を有するシステムが選択されている。

上記の理由により、マンモグラフィには 高感度, 高空間分解能を有するスクリー ン-フィルムシステム (SMG) で運用され てきた。しかし、PACSの普及に伴い、

CT, MRI のみならず, 一般撮影領域でも デジタル化が進み, computed radiography (CR) 方式やフラットパネルディテク タ (FPD) 方式を導入する施設が急速に増 加した。マンモグラフィは、X線画像診断 においてデジタル化が最も遅れている領域 であったが、2007年には60%を超える 施設でデジタルマンモグラフィシステム (DMG) が採用されている<sup>3)</sup> (図1)。

本稿では、DMGのシステム構成や特長 などをSMGと比較し、基本的な事項に ついて概説する。

表1 乳腺組織の密度と線減弱係数

乳腺組織	密度 (g/cm³)	20keV における 線減弱係数 (cm-1)	
腺組織	1.035	0.80	
脂肪組織	0.930	0.45	
腫瘤病変	1.045	0.85	
微小石灰化	2.200	12.50	



- ・現像処理が不要
- ・経時的な画質の劣化がない。
- ダイナミックレンジが広い。
- ・モニタ診断に対応
- ・ネットワークに対応
- ・画像データの伝送・保管が容易
- ・過去画像との比較読影が容易
- ・任意の画像処理が可能
- ・コンピュータ支援診断 (CAD) システムの導入が容易

### デジタル画像の基本

デジタルラジオグラフィ (DR) は、広く普及しており、DMGもDRの一部である。多くの読者にとって周知のことと考えられるが、ここでは基本的な事項について確認しておく。

デジタル化を実現するためには、"標 本化 (sampling)"と"量子化 (quantization)"という2つのプロセスが必要で ある。標本化とは、画像における位置の アナログ情報を一定の間隔で読み取る操 作である。この間隔は、サンプリング間 隔と呼ばれ、空間分解能と大きく関係 する。この操作により、DMGの最小単 位である画素が生成される。次に、量子 化とは、振幅のアナログ情報(濃度、輝 度など)を、一定の間隔で離散的な整数 値で読み取る操作である。この間隔は、 階調, グレイレベルと呼ばれ, 濃度分解 能と大きく関係する。量子化後の取りう る値が256(28)種類である場合,これ を256階調または8ビットと表現する。 この操作により、DMGの画素値(ピク セル値)を生成する。

画像のデータ量は、横の画素数M個、縦の画素数N個、階調をLビットとすると式(1)で計算される。

 $M \times N \times L$  [ビット] …………… (1)

例えば、1000×1000画素で8ビット

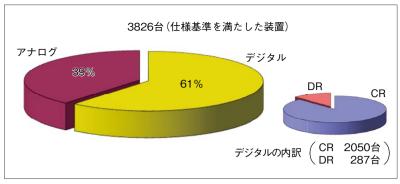


図1 2008年1月現在のマンモグラフィ装置の設置状況 (参考文献3)より引用)

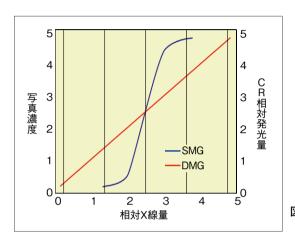


図2 SMGとDMGの 入出力特性の違い

の画像では、 $1000 \times 1000 \times 8$ [ビット] = 8[メガビット] となる。画像データ量は、多くの場合、byte (バイト: B) により表示される。1 バイトは8 ビット単位で扱われるため、この画像は1 メガバイト (MB) の画像データ量となる $^{4}$ )。

# システムの構成

SMGにおける X 線画像検出から、診断、保存に至るまでの画像プロセスは、マンモグラフィ用フィルム (検出)を用いて撮影を行い(記録)、シャウカステンで診断し(表示)、その後、保管庫にて管理される(保存)。つまり SMGは、検出、記録、表示、保存が一体化したシステムであったと言える。

これに対して DMG は、検出は検出器、記録はイメージャ、表示はフィルム(またはモニタ)、保存はサーバで行い、4つの機能を別々に最適化して使用する必要がある。これらに加えて、画像処理も行う必要があり、さらに複雑になる。しかし、診断におけるスループット、過去画像との比較や CAD システムの適用な

ど利便性も高い。主なDMGの利点を表 2に示す。オーバーオール特性を理解す る上で、DMGの各プロセスは、変換器 であると考えていただきたい。検出器は "X線"を"画素値"に変換する変換器. 画像処理は"画素値"を"診断に適した 画像"に変換する変換器。イメージャ(モ ニタ)は"診断に適した画像"を"濃度 (輝度)"に変換する変換器である。ユー ザーは、これらの変換器の特徴や入出 力特性を十分理解することが必要である。 また、オーバーオール特性は、これら各 プロセスのかけ算で構成されている。そ のため、1つでも低性能な機器を使用し た場合には、オーバーオール特性に影響 を及ぼすことを認識して、システムの構 成を設定する必要がある。

# DMGの特長

DMGの大きな特長は、入出力特性に 直線性があり、ダイナミックレンジが広 いことである。SMGとDMGのダイナミッ クレンジの違いを図2に示す。SMGは、 非線形な形状をしており、そのダイナミッ